



**Absauglösungen für OEM, Pharma-  
und Lebensmittelindustrie**

# ABSAUGLÖSUNGEN FÜR OEM, PHARMA- UND LEBENSMITTELINDUSTRIE

Die Standards hinsichtlich der Produktqualität des Endprodukts sind in der Pharma- und der Lebensmittelindustrie sehr hoch. Deshalb ist es äußerst wichtig ein hohes Maß an Sauberkeit, Hygiene und Sicherheit zu gewährleisten.

Delfin stellt Industriesauger und Pneumatische Förderanlagen zur Beförderung von Pulver und Granulaten her, um maximale Hygiene und Produktionsqualität sicherzustellen, sowie jegliche Kontamination durch äußere Einflüsse zu vermeiden.



MAXIMALE QUALITÄT DES  
ENDPRODUKTS



STEIGERUNG DER  
QUALITÄT



VERHINDERUNG VON  
KONTAMINATION



ANWENDERSICHERHEIT



IN ÜBEREINSTIMMUNG MIT DEN  
GMP-ANFORDERUNGEN



ATEX-ZERTIFIZIERUNG



# VERBESSERUNG DER HYGIENE UND STEIGERUNG DER PRODUKTIVITÄT

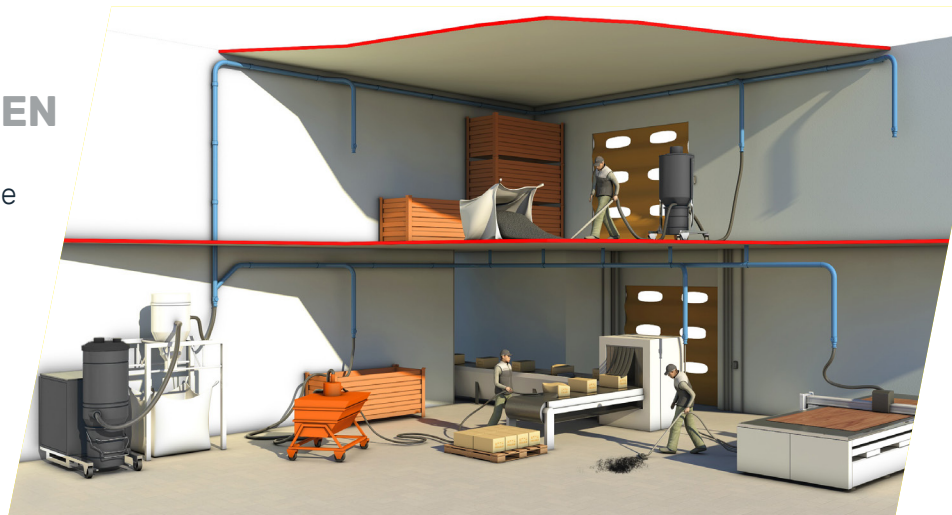


## MAXIMALE EFFIZIENZ

### ZENTRALE ABSAUGANLAGEN

Dank konsequenter Forschungs- und Entwicklungsarbeit ist es Delfin möglich, die perfekten Absaugsysteme anzubieten, die gezielt auf ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind.

- Steigerung der Produktivität
- Einfache Reinigung und Wartung
- Steigerung der Effizienz der Anlage



### DER PARTNER DER SICH GANZ NACH IHREN WÜNSCHEN RICHTET

Delfin ist Partner von vielen nationalen und internationalen OEMs (Maschinenbauer) dank seiner extremen Flexibilität, Produktion und weltweiter Präsenz.

- Sicherer Umgang mit toxischen Stäuben:  
Containment Systeme
- **Bag-In/Bag-Out Systeme**
- **OEB Stufen 4/5**
- Hocheffiziente Zyklonabscheider
- **Absolutfilter HEPA/ULPA**

# ABSOLUTE FILTRATION

## IHR STARKER PARTNER GEGEN KONTAMINATION

Eine effiziente Filtration ist wichtig, um jegliche Produktkontamination in Arbeitsumgebungen zu vermeiden und gleichzeitig Produktionsqualität und Gesundheitsschutz für den Anwender zu gewährleisten.

Delfin Industriesauger sind mit einer Reihe von Filtern mit hoher Effizienz ausgerüstet, die in der Lage sind, hohe Abscheidungen vorzunehmen und die reine Luft in Arbeitsumgebungen zurückzuführen.

- Sterile Arbeitsumgebungen
- Hauptfilter in den Staubklassen **M oder H**
- **HEPA** oder **ULPA Filter** für Feinstaub bis zu einer Abscheidung von 99,999 %
- Effiziente, manuelle oder vollautomatische Filterabreinigungssysteme

\*Gemäß den Normen IEC/EN60335-2-69,  
H14 mit individuellem Qualitätssiegel für jeden Filter



# ATEX- UND NFPA-ZERTIFIZIERUNG

## EINE GARANTIERTE SICHERHEIT FÜR NAHEZU JEDE ANWENDUNG

Die Sicherheit ist ein wichtiger Aspekt, wenn es um die Behandlung von Feinstaub und um potentielle und explosionsfähige Umgebungen geht.

Delfin Industriesauger weisen **eine Reihe von ATEX-Zertifizierungen** dank ihrer Konstruktionskriterien auf und garantieren somit jegliche Vermeidung von Explosionsrisiken.

Die exklusive 1/3D-2D Zertifizierung gewährleistet eine absolute Sicherheit, sogar beim Vorhandensein der ATEX-Zone 20 im Innern des Gerätes.

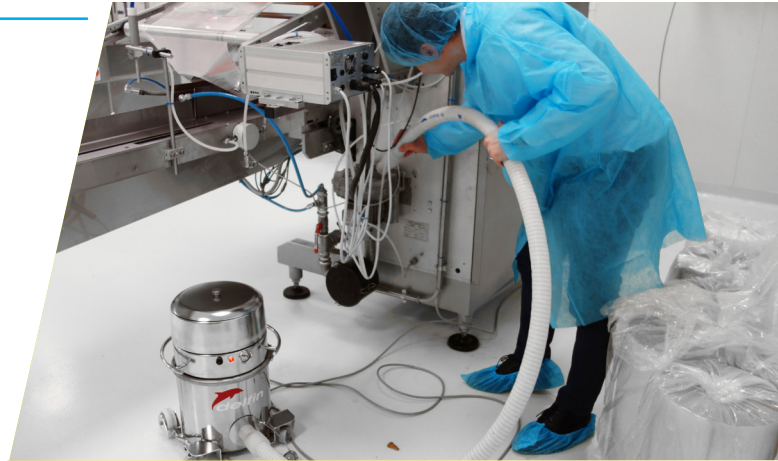
- Breite Produktpalette von elektrischen und pneumatischen Anlagen für jede Gefahrenzone
- **Zertifizierung für die Zone 20 (intern)**
- **Zertifizierte Industriesauger** gemäß den Normen **UL/CSA**
- Antistatische Filtration und Erdung der kompletten Anlage



# INDIVIDUELLE LÖSUNGEN FÜR REINRÄUME/ ATEX-ZONEN

## STERILISATION DER REINRÄUME

- Einhaltung der Reinraum-Bedingungen gemäß den Normen bis **ISO4**
- Absolute Hygiene
- Sterile Arbeitsumgebungen
- Vermeidung jeglicher Kontamination
- Bis zu 6 Filterstufen



## INDUSTRIESAUGER MIT ATEX- ZERTIFIZIERUNG

- Zertifizierte Systeme geprüft durch externe Institutionen
- Maximale Anwendersicherheit
- Modelle mit Druckluft oder Elektroantrieb verfügbar



## ZUBEHÖR

### DAS RICHTIGE WERKZEUG FÜR EINE PERFEKTE ARBEIT

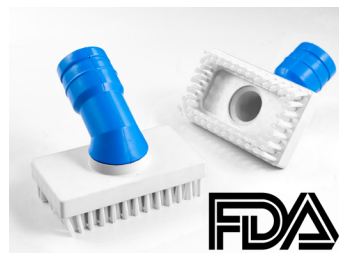
Breite Produktpalette von ergonomischen Zubehörteilen für jeden spezifischen Bedarf in der Welt der Pharma- und der Lebensmittelindustrie.



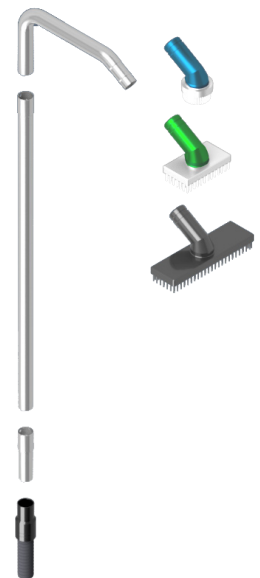
Antistatisches Zubehör in  
Edelstahl AISI304



Autoklavierbares  
Zubehör



Zubehör in verschiedenen  
Farben  
FDA-zertifiziert



Verlängerung für die  
Höhenreinigung

# LÖSUNGEN FÜR DIE ALLGEMEINE REINIGUNG



## REINIGUNG VON ARBEITSUMGEBUNGEN

- Maximale Hygiene
- Anwendersicherheit
- Gewährleistung der Produktqualität



## WARTUNG VON MASCHINEN UND PRODUKTIONSLINIEN

- Vermeidung jeglicher Kreuzkontamination
- Reduzierung der Ausfallzeiten
- Gewährleistung der Produktqualität



## ENTSTAUBUNGS-ANLAGEN FÜR SCHWEBESTÄUBE

- Reinigung der Arbeitsumgebung
- Erhöhte Anwendersicherheit
- Absaugung von Staub direkt an der Entstehungsquelle

## INDUSTRIESAUGER



Modell		202DS	PHARMA 20 PHARMA 30	4533 4535	DG 50 EXP DG70 EXP	ZFR EV 420 ZFR EV 560	LC1000D - LC1100WD
Anwendung		Reinigung der Arbeitsumgebung	Wartung von Maschinen und Produktionslinien			Absaugung von Schwebestaub	Reinraum
Spannung	V-Hz	230-50	400-50	400-50	400-50	400-50	230-50
Leistung	kW	2,3	1,8 - 2,2	2,2 - 4	4 - 5,5	0,75 - 4	1 - 1,1
max. Luftleistung	m³/h	360	250 - 318	318 - 420	420 - 530	1.000 - 2.700	175 - 180
max. Unterdruck	mmH <sub>2</sub> O	2.500	2.300 - 2.600	2.600 - 3.200	3.200 - 3.600	180 - 350	2.900 - 2.500
Behältervolumen	l	20	33	45	100	45 - 100	5 - 40
Filterfläche/Filtermedium		3m²   M PTFE	3m²   M PTFE	2m²   ANT M	3m²   ANT M	2-10,6m²   ANT M	bis zu 6 Filterstufen
Abmessungen	cm	59x48x110h	52x69x147h	110x55x125h	66x118x145h	52x60x180h 78x85x250h	36x33x51h 43x43x73h

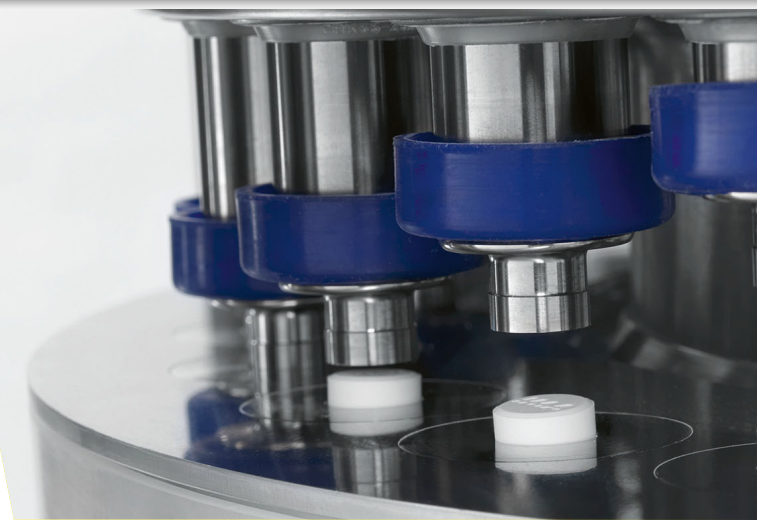


ATEX-ZERTIFIZIERUNG

# LÖSUNGEN FÜR EFFIZIENTERE PRODUKTION

## DIREKTE ABSAUGUNG AN DER PRODUKTIONSMASCHINE

- Blistermaschine/Tablettenpresse/  
Abfüllmaschine/Verpackungsmaschine
- Steigerung der Produktqualität
- Erhöhung des Automatisierungsgrades
- Reduzierung der Maschinenstillzeiten



## ABSAUGUNG AN VERPACKUNGSLINIEN

- Reduzierung der Ausfallzeiten
- Erhöhte Produktivität
- Gezielte Erfassung von Produktionsresten



## PNEUMATISCHE FÖRDERANLAGEN FÜR PULVER UND FLÜSSIGKEITEN

- Keine Vermischung des Produkts
- Einfache Reinigung
- Vermeidung jeglicher Risiken der Kontamination
- FDA-Zertifizierung der Komponenten für den Lebensmittelkontakt



## STATIONÄRE SAUGANLAGEN

Modell		DBF/V 05-10	DBF/V 20-30	AS
Anwendung		Produktionsmaschine		Verpackung
Spannung	V-Hz	400-50	400-50	400-50
Leistung	kW	0,4 - 0,85	1,8 - 2,2	0,85 - 5,5
max. Luftleistung	m³/h	100 - 150	250 - 318	150 - 530
max. Unterdruck	mmH <sub>2</sub> O	1.750 - 2.000	2.300 - 2.500	1.400 - 3.600
Behältervolumen	l	15	15	130 - 210
Filterfläche/Filtermedium		0,2m²   M PTFE	1,2m²   M	Nylonbeutel   L
Abmessungen	cm	75x34x42h 50x33x74h	84x44x71h 54x42x113h	59x55x132h 63x100x125h



## PNEUMATISCHE FÖRDERANLAGEN

Modell		PS4-15	ES4-15	ES2.2-17.3
Leistung/Antrieb		Pneumatisch 4-15 Venturi	Elektrisch 4-15 kW   1-	Elektrisch 2,2-17,3 kW   3-
Spannung/Druckluft	V-Hz	6 bar	230-50 Hz	400-50 Hz
max. Unterdruck	mbar	750	235	210-540
max. Luftleistung	m³/h	110-380	170	318 - 1.200



Edelstahl-Bauweise



Einfache Desinfizierung



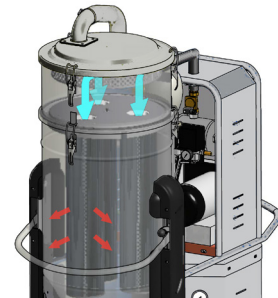
Absolutfilter



Ergonomisches und manuelles Filterabreinigungssystem




Halbautomatisches Dustop Filterabreinigungssystem





Vollautomatische Patronenfilteranlage mit Wechselreinigung



**Delfin Deutschland  
Industriesauger GmbH**

 Montstraße 4  
66589 Merchweiler

 Telefon: + 49 (0) 6825 - 9527 400  
Fax: + 49 (0) 6825 - 9527 409

 info@delfin.de

 www.delfin.de

Folgt uns auf:

